



# Вітаємо учасників семінару





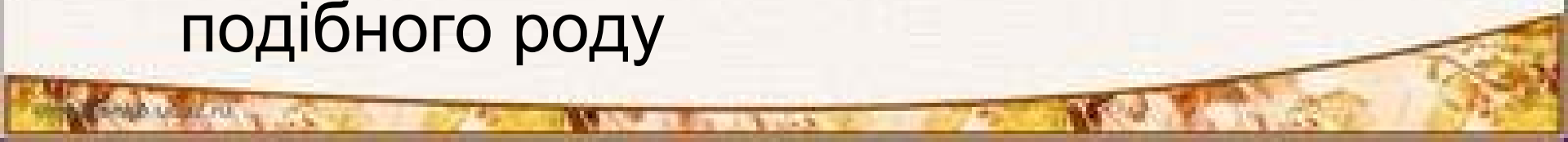
# **WorldSkills International (WSI)**

міжнародна некомерційна асоціація, метою якої є підвищення статусу і стандартів професійної підготовки та кваліфікації по всьому світу, популяризація робітничих професій через проведення міжнародних змагань по всьому світу. Заснована в 1953 році. На сьогоднішній день в діяльності організації беруть участь 77 країн.



**worldskills**  
**Ukraine**

Своєю місією WSI називає привернення уваги до робітничих професій та створення умов для розвитку високих професійних стандартів. Її основна діяльність - організація і проведення професійних змагань різного рівня для молодих людей у віці до 22 років. В даний час це найбільше змагання подібного роду



У 1947 році в Іспанії вперше пройшов національний конкурс по професійно-технічній підготовці. Він був покликаний підняти популярність робочих спеціальностей і сприяти створенню ефективної системи професійної освіти



З 31 жовтня по 3 листопада 2016 року в Україні вперше відбувся Всеукраїнський конкурс професійної майстерності «WORLD SKILLS UKRAINE».

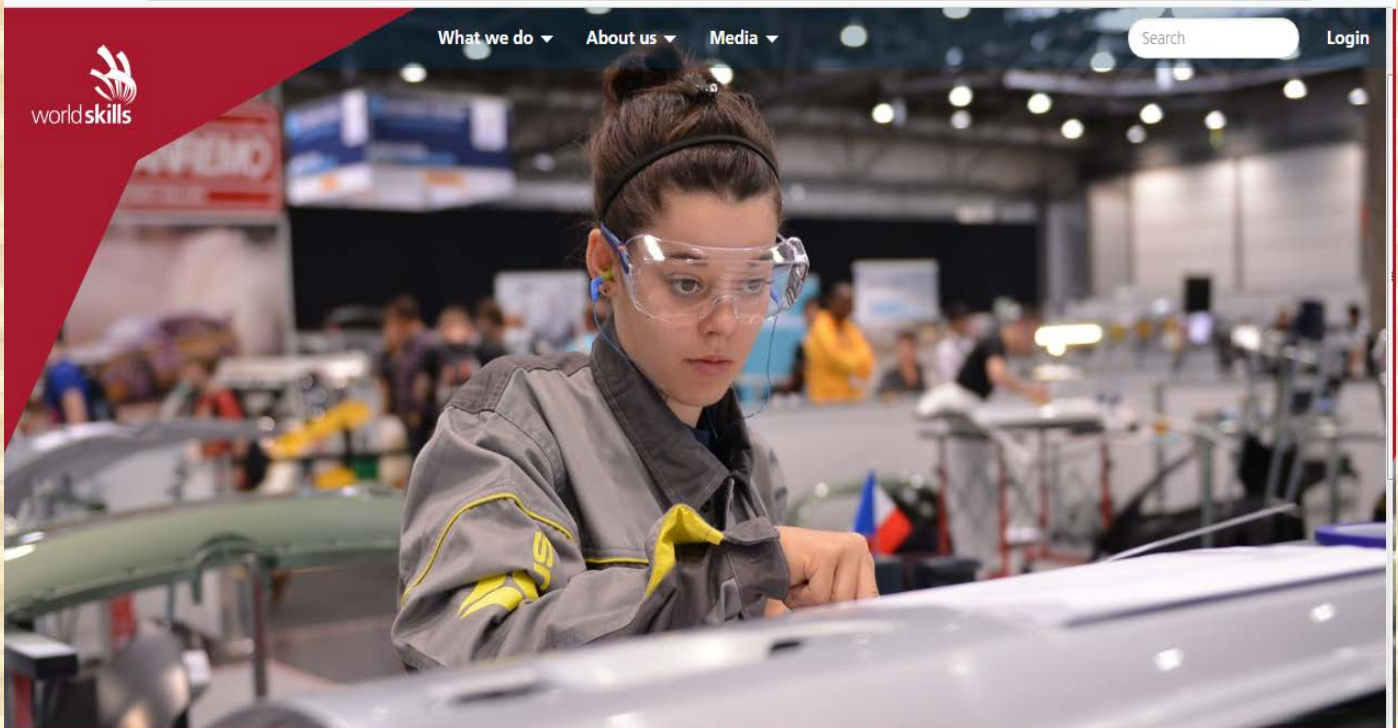
ВСУКРАЇНСЬКИЙ  
КОНКУРС  
ПРОФЕСІЙНОЇ МАЙСТЕРНОСТІ



worldskills  
Ukraine

Київ-2016





Presented by  
**SAMSUNG**

The world's greatest skills competition!

15-18 October 2017, [worldskillsabudhabi2017.com](http://worldskillsabudhabi2017.com)

**IMPROVING THE WORLD WITH  
THE POWER OF SKILLS**

**LATEST NEWS**

Excitement, determination, and nerves – how



Чемпіонату престижності  
робітничих професій «Молоді  
професіонали»

# Мета проведення Чемпіонату:

- професійна орієнтація учнів ліцею;
- вдосконалення професійного рівня та виявлення творчого потенціалу учнів ліцею;
- виявлення кращих представників професій серед учнів ліцею;
- просування передових виробничих технологій;
- оновлення виробничого обладнання;
- коригування робочих навчальних програм;
- залучення соціальних партнерів, роботодавців.



## За допомогою проведення Чемпіонату вирішуються завдання:

- популяризації сучасних робітничих професій;
- підвищення престижу професій;
- впровадження новітніх технологій;
- можливість демонстрації технологій;
- можливість демонстрації професій;
- набуття досвіду участі учнів у професійних конкурсах;
- залучення цільової аудиторії представників органів влади, батьківської громадськості, представників роботодавців, соціальних партнерів до вирішення стратегічних завдань розвитку професійної освіти у регіоні.

# КОМПЕТЕНЦІЇ

## IT Software Solutions for Business

Професія «Оператор з обробки інформації та програмного забезпечення»

## Automobile Technology

Професія «Майстер з діагностики та налагодження електронного устаткування автомобільних засобів»

## Electronics

Професія «Електромеханік з ремонту та обслуговування лічильно-обчислювальних машин»

## Sheet Metal Technology

Професія «Слюсар-ремонтник»

## Welding

Професія «Електрогазозварник»



Art-shop.com.ua

**Склад групи експертів для оцінювання підсумків відповідної компетенції**

**Чемпіонату**

⊕

Компетенція	ПІБ експерта	Посада
Electronics (електроніка) Електромеханік з ремонту та обслуговування лічильно- обчислювальних машин	Петренко Євген Володимирович	Голова, майстер виробничого навчання ДНЗ «Запорізький правобережний професійний ліцей»
	Кучерявий Руслан Русланович	Майстер виробничого навчання ДНЗ «Запорізький правобережний професійний ліцей»
	Ніщенко Юрій Олександрович	директор Товариства з обмеженою відповідальністю «Плюс-сервіс»
Sheet Metal Technology (обробка листового металу) Слюсар-ремонтник	Хижак Валерій Іванович	Голова, майстер виробничого навчання ДНЗ «Запорізький правобережний професійний ліцей»
	Цигипа Володимир Олексійович	Слюсар – ремонтник ДНЗ «Запорізький правобережний професійний ліцей»
Automobile Technology (ремонт та обслуговування легкових автомобілів) Майстер з діагностики та налагодження електронного устаткування автомобільних засобів	Вельможко Олексій Володимирович	Голова, майстер виробничого навчання ДНЗ «Запорізький правобережний професійний ліцей»
	Орос Артем Степанович	Майстер виробничого навчання ДНЗ «Запорізький правобережний професійний ліцей»
	Глухенький Віталій Валерійович	фінансовий директор СТО «Універсальна» перший Бош Авто сервіс у Запоріжжі
Welding (зварювальні технології) Електрогазозварник	Осауленко Микола Миколайович	Голова, майстер виробничого навчання ДНЗ «Запорізький правобережний професійний ліцей»
	Горбич Ольга Іванівна	Майстер виробничого навчання ДНЗ «Запорізький правобережний професійний ліцей»
	Гордідан Сергій Васильович	Майстер виробничого навчання ДНЗ «Запорізький правобережний професійний ліцей»
	Сокорянський Миколай Петрович	начальник електротехнічного цеху Публічного акціонерного товариства «Запорізький завод феросплавів»
IT Software Solutions for	Федорова Вікторія Віталівна	Голова, викладач ДНЗ «Запорізький правобережний професійний ліцей»

Ключовими цінностями Чемпіонату є цілісність (конкурсна частина за всіма компетенціями проводиться в один час і територіально в одному місці), інформаційна відкритість (залучення засобів масової інформації, періодичних видань, радіо, телебачення, Інтернет-ресурсів), об'єктивність.

# Організація Чемпіонату

- Оргкомітет затверджує необхідні нормативні документи (технічний опис, конкурсні завдання, інфраструктурні листи, оціночні листи, підсумкові протоколи за компетенціями).
- Оргкомітет готує програму проведення Чемпіонату робочих професій, яка включає – урочисте відкриття Чемпіонату, проведення інструктажу з безпеки життєдіяльності та охорони праці на робочих місцях, проведення I етапу – тестування, II етапу – виконання практичних завдань, перерва (кава брейк), робота групи експертів, підведення та оголошення підсумків, церемонія урочистого закриття, нагорода учасників, переможців Чемпіонату.

# Технічні вимоги до організації Чемпіонату

проходить у дві стадії:

- **I стадія** – *реєстрація учасників I етапу* – тестування;
- **II стадія** – *реєстрація учасників II етапу* – виконання практичного завдання. Кількість учасників у кожній компетенції – не менше 5-ти осіб;

# ***Технічний опис***

- По кожній компетенції існує технічний опис, який визначає назву, характеристики компетенції та обсяг робіт, зміст конкурсного завдання, проведення конкурсу, галузеві вимоги охорони праці.
- Технічний опис визначає матеріали та обладнання
- У технічному описі також можуть наводитися приклади планування облаштування конкурсного приміщення.

# ***Інфраструктурний лист***

- Інфраструктурний лист - це список матеріалів і обладнання, які надаються для проведення конкурсу з визначеної компетенції.
- Інфраструктурний лист розглядається і коригується Оргкомітетом та групою експертів Чемпіонату.
- Оргкомітет організовує інфраструктуру виходячи з наявних матеріалів і устаткування.



2017

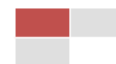
## Технічний опис

з компетенції «Sheet Metal Technology» (обробка листового металу) – 7233 «Слюсар-ремонтник»

Державний навчальний заклад «Запорізький правобережний професійний ліцей», відповідно до Типового регламенту Чемпіонату престижності робітничих професій «Молоді професіонали», прийняв такі мінімальні вимоги до професійної компетенції 7233 «Слюсар-ремонтник» для проведення змагань за методикою конкурсу «WorldSkills».



Запоріжжя



# ЗМІСТ

- Вступ
- Кваліфікація та обсяг робіт.
- Конкурсні завдання. Критерії оцінювання.
- Керування навиками й комунікаціями.
- Результати.
- Галузеві вимоги охорони праці.
- Представлення професійних навиків глядачам.
- Додатки: реєстраційні бланки; тестові завдання; бланк відповідей на тестові завдання; інфраструктурний лист; креслення; критерії оцінювання; оціночні листи; підсумковий протокол.

# *Опис професійного досвіду*

Слюсар-ремонтник – це фахівець, що володіє практичними навиками для професійного виконання робіт пов'язаних з ручною обробкою металів, виконує наступні види слюсарних робіт – складання, розмітка, заміна або реставрація механізмів, рубка металу, обпилювання металу, гнуття металу, нарізування різьблення мітчиком або плашкою (вручну), притирання, шабрування, складальні роботи тощо.

# **Кожен учасник повинен володіти наступними вміннями і навичками:**

- читати креслення;
- вибирати необхідні для роботи слюсарні, обмірні і ріжучі інструменти та пристосування;
- виконувати слюсарні операції з обробки металів і неметалічних матеріалів;
- працювати з вимірювальним, слюсарним, ріжучим інструментом і пристосуваннями;
- здійснювати якість виконуваних робіт;
- виявляти причини браку і вживати заходів щодо їх усунення;
- здійснювати догляд за слюсарним, вимірювальним і ріжучим інструментом і пристосуваннями;
- дотримуватися правил охорони праці, пожежної безпеки і виробничої санітарії.
- продемонструвати безпечне і правильне використання всього обладнання і програм, а також організації робочого місця.

## **Учасникам необхідно проявити наступні знання, вміння та навички:**

- дотримання правил охорони праці на робочому місці;
- підтримка безпечних умов на своїх робочих місцях і на інших робочих місцях;
- читати, інтерпретувати і витягувати точні технічні дані і інструкції в паперовому вигляді;
- використовувати вимірювальне обладнання;
- визначити базові поверхні виконуваної деталі;
- вибирати і застосовувати робочий інструмент і обладнання (включаючи знання правил техніки безпеки і норм експлуатації), для виконання конкурсного завдання.

Конкурсне завдання виконується протягом двох днів і складається з двох етапів, кожен з яких оцінюється окремо:

**I етап** – теоретичне завдання – тестування;

**II етап** – практичне завдання.

Всі учасники зобов'язані пройти I етап – тестування.

До виконання II етапу – практичного завдання допускаються учні, що набрали за результатами тестування не менше 50% правильних відповідей.

# Розробка конкурсних завдань.

Конкурсні завдання кожного етапу розроблені відповідно до ДС ПТО, робочих навчальних програм та кваліфікаційних вимог з даної професійної компетенції.

Завдання розробила група експертів з числа педагогічних працівників ліцею, що здійснюють підготовку кваліфікованих робітників з заданої професійної компетенції. Завдання складені з урахуванням знань учасників, передбачають використання пройденого ними навчального матеріалу на момент проведення Чемпіонату.

Конкурсне теоретичне завдання виконується учасниками за персональними комп'ютерами, в програмі My testX.

Конкурсне практичне завдання виконується учасниками на робочих місцях, обладнаних відповідно до інфраструктурного листа.

## Учасники виконують тестові завдання, які містять питання з предметів професійно-теоретичного циклу:

- охорона праці;
- матеріалознавство;
- технічне креслення;
- будова, технічне обслуговування та ремонт промислового устаткування;
- електротехніка.



## **Практичне завдання. Критерії оцінювання.**

**Практичне завдання у Чемпіонаті – проходить у формі імітаційної ділової гри.**

## **Конкурсне завдання: «виготовлення металевого совка».**

*Умови виконання завдання :*

- виконується відповідно до розмірів, зазначених в кресленні;
- поверхня деталей не повинна мати вм'ятин, задирок, іржі;
- гострі кромки повинні бути притуплені;
- матеріал: Ст.3, Лист S 2;
- клепати заклепками діаметром 4 мм;
- час виконання завдання – 120 хвилин;
- неухильне дотримання правил охорони праці та санітарних норм.

*Специфіка професійної компетенції при виконанні практичного завдання.*

Учасники повинні володіти технічною спрямованістю розуму, добрим просторовим мисленням, лінійним і об'ємним окоміром, твердістю руки, точністю і чутливістю пальців рук, витримкою, терпінням, стійкістю уваги.

*Обов'язковий перелік професійних слюсарних операцій при виконання практичного завдання:*

- розмітка;
- обпилювання вузьких криволінійних поверхонь;
- свердління;
- рубка;
- гнучка;
- клепка.

### Учасникам необхідно знати:

- державні стандарти, екологічні стандарти, санітарні норми, профілактику нещасних випадків;
- правила охорони праці;
- певний обсяг теоретичних знань;
- фізико-механічні властивості обробних матеріалів;
- правильність та раціональність обирання інструментів, обладнання їх функціональність;
- технологію формоутворення, пов'язану з параметрами обробки матеріалу, обладнання та ріжучих інструментів;
- економічну доцільність способів обробки матеріалів;
- особливості професійної діяльності;
- способи розмітки площин та викривлення поверхонь;

### Учасникам необхідно вміти:

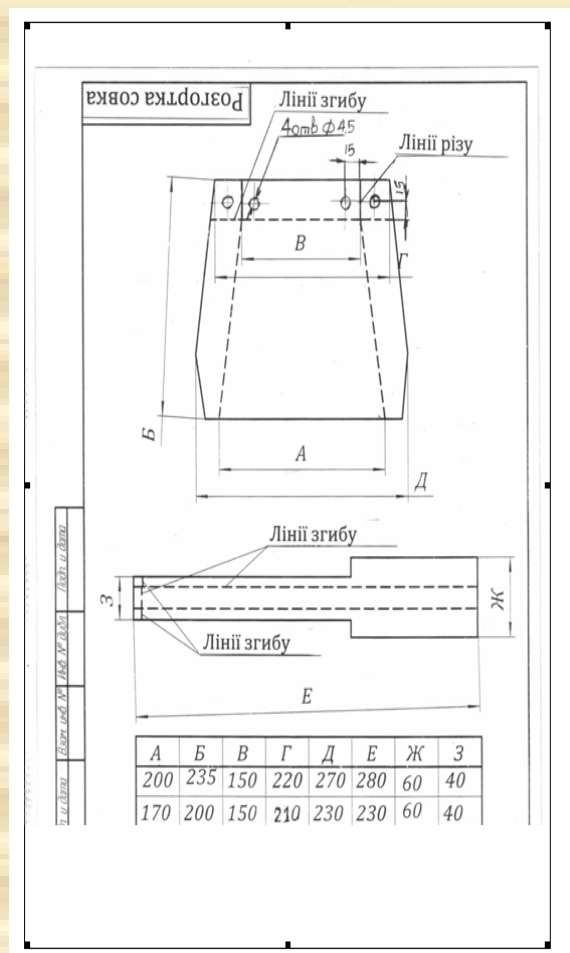
- планувати свою професійну діяльність;
- раціонально використовувати відведений час на виконання завдання;
- вловлювати величину тиску і опору обробного матеріалу, направлення рухів, їх силу і дозування;
- визначати параметри шорсткості поверхні обробного матеріалу;
- визначати допуски розмірів і форм.

**Оцінюється конкурсне завдання на відповідність розмірним допускам, геометричним допускам, шорсткості і технічним вимогам, зазначеним на виданому паперовому кресленні.**

# ІНФРАСТРУКТУРНИЙ ЛИСТ

№ з/п	Найменування	Кількість на учасників	Примітка
1	Слюсарний верстак з лещатами 950x700 мм	12	
2	Верстат настольно- свердлильний	2	
3	Інструмент вимірювально- перевірочний: - лінійка масштабна L150	12	
	- кутник слюсарний 40X60, 90	12	
	- штангенциркуль ШЦ-1, L125	12	
4	Інструмент ріжучий: - чертілка	12	
	- кернер	12	
	- зубило слюсарне	12	
	- ножівка по металу	12	
	- свердла спіральні ø 4,5 мм	2	
	- напилок плоский драчовий №1 L 200-250	12	

# КРЕСЛЕННЯ



### КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ II ЕТАПУ

з компетенції «Sheet Metal Technology» (обробка листового металу) –  
7233 «Слюсар-ремонтник»

№ учасника: \_\_\_\_\_

⊕ Деталь: «Металевий совок»

початок роботи:	закінчення роботи:	норма часу:	витрачений час:

Необхідні розміри	Кіл-ть балів за розмір	Розміри			Кіл-ть балів
		Граничні		Дійсні	
		<u>min</u>	<u>max</u>		
<b>Металевий совок</b>					
A-150 ± 0,2	4				
B-170 ± 0,2	4				
C-30 ± 0,2	6				
D-200 ± 0,2	4				
E-170 ± 0,2	3				
F-150 ± 0,2	3				
G-100 ± 0,2	4				
H-20 ± 0,2	6				
<b>Розгортка совка</b>					
A-170 ± 0,2	4				
B-200 ± 0,2	4				
B-150 ± 0,2	6				
Г-210 ± 0,2	6				
Д-230 ± 0,2	5				
E-230 ± 0,2	3				
Ж-60 ± 0,2	5				
З-40 ± 0,2	6				
Ф-4,5 мм	5				
Збірка (клепати згідно креслення)	10				
Дотримання ОП	5				
Чистота поверхні	3				
Наявність гострих кромки	2				
О.Р.М.	2				
<b>РАЗОМ:</b>	<b>100</b>				

Примітка: за кожні 5 хвилин дострокової здачі додається 0,5 балів.

Деталь вважається придатною і підлягає перевірці експертами при виконанні в основний час всіх заданих в кресленні розмірів.

**ОЦНОЧНИЙ ЛИСТ І ЕТАПУ**  
з компетенції «Sheet Metal Technology» (обробка листового металу) –  
7233 «Слюсар-ремонтник»

№ з/п	ПІБ учасника	Кількість балів		Участь у II етапі	
		max	набрана	Так	Ні
1		50			
2					
3					
4					
5					
6					
...					

Головний експерт: \_\_\_\_\_

Група експертів: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**ЗВЕДЕНИЙ ОЦІНОЧНИЙ ЛИСТ І-ІІ ЕТАПІВ**  
**з компетенції «*Sheet Metal Technology*» (обробка листового металу) –**  
**7233 «Слюсар-ремонтник»**

№ з/п	Етап	№ учасника/ кількість набраних балів												
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	...	...	
1	I- теоретичне завдання													
2	II – практичне завдання													
	Разом:													

Головний експерт: \_\_\_\_\_

Група експертів: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Додаток 11.

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Директор ДНЗ

«Запорізький правобережний  
професійний ліцей»

\_\_\_\_\_ В.П. Цветков

**ПІДСУМКОВИЙ ПРОТОКОЛ  
ЧЕМПОНАТУ ПРЕСТИЖНОСТІ РОБІТНИЧИХ ПРОФЕСІЙ  
«МОЛОДІ ПРОФЕСІОНАЛИ»  
з компетенції «Sheet Metal Technology» (обробка листового металу) –  
7233 «Слюсар-ремонтник»**

№ з/п	ПІБ учасника	Курс	№ групи	№ за жеребкуванням	Загальна кількість балів за I-II етап	Зайняте місце
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
...						
...						

Головний експерт: \_\_\_\_\_

Група експертів: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_